

Technický list



HYDROBIT V60 S35

Podkladní natavovací pás z oxidovaného asfaltu s nosnou vložkou ze skleněné rohože, opatřený na horním povrchu jemnozrnným posypem

VÝROBCE

Sídlo:

BMI střešní a hydroizolační systémy s.r.o.
Prosecká 855/68
190 00 Praha 9

Výrobní závod:

BMI střešní a hydroizolační systémy s.r.o.
Záluží 1
436 70 Litvínov

POPIS VÝROBKU

Horní povrch	jemnozrnný minerální separační posyp
Horní asfaltová směs	směs oxidovaného asfaltu
Nosná vložka	netkaná skleněná rohož
Spodní asfaltová směs	směs oxidovaného asfaltu
Spodní povrch	separační spalná fólie

OBLAST POUŽITÍ

Používá se jako podkladní pás v hydroizolačním souvrství střešního pláště v souladu s ČSN EN 13707 nebo v hydroizolaci spodní stavby, kde se aplikuje v souladu s EN 13969 pro namáhání zemní vlhkostí. Asfaltový pás lze použít také jako protiradonovou izolaci.

HLAVNÍ PŘEDNOSTI VÝROBKU

- Stanovený součinitel prostupu radonu ($7,9 \pm 0,8$) . 10^{-12} [m²/s]

ZPŮSOB POKLÁDKY

Pás se pokládá natavováním pomocí plynového hořáku na podklad. Překrytí ve švech podélných i čelních se v hydroizolacích střeš provádí 8 cm. Doporučuje se použití navíjecí kovové trubky. Podle potřeby a funkce dané vrstvy hydroizolace se natavuje bodově nebo plnoplošně. V hydroizolacích spodní stavby se překrytí čelních i podélných švů provádí v šířce 10 cm.

SKLADOVÁNÍ

Skladuje se ve svislé poloze, pod přístřeškem, mimo zdroje tepla. V chladných ročních obdobích se role dopravují na staveniště ze zatepleného meziskladu až bezprostředně před zpracováním.

Výrobce doporučuje zpracovávat dodané hydroizolační materiály do 90 dnů od data expedice. Prodávající neručí za vady vzniklé dlouhým nebo neodborným skladováním, popřípadě zpracováním materiálu v rozporu s návody a pokyny výrobce.

ZPRACOVÁNÍ ODPADU

Zbytky nezpracovaných rolí a pásy po skončení životnosti je nutno předat oprávněné osobě k likvidaci odpadu dle zákona č. 185/2001 Sb. Jedná se o odpad č. 170302 – Asfaltové směsi neuvedené pod č. 170301.

ZÁRUKA

Výrobce poskytuje prodlouženou záruku na hydroizolační funkci asfaltových pásů při dodržení záručních podmínek. Více informací naleznete v záručních podmínkách společnosti BMI střešní a hydroizolační systémy s.r.o.

UPOZORNĚNÍ

Doporučuje se použití navíjecí kovové trubky pro spolehlivé natavení.

V místě „T-styků“ se provádí seříznutí rohu 2. pásu v přesahu.

Napojení pásu na obvodové a prostupující stavební konstrukce se provádí zásadně pomocí samostatných napojovacích přířezů.

Zásadně se nedovoluje manipulace, transport či skladování materiálu přímo na již položeném pásu bez ochranných opatření.

Plochy s již položeným pásem se vždy těsně před následným zakrytím výše položenými vrstvami doporučuje zkontrolovat zejména z hlediska jejich těsnosti, ev. provést její opravy.

TECHNICKÉ PARAMETRY

Vlastnosti dle ČSN EN 13707 a ČSN 13969	Zkušební postup	Jednotka	Výsledek
Zjevné vady	ČSN EN 1850 - 1	-	bez zjevných vad
Délka	ČSN EN 1848 - 1	m	≥ 10
Šířka	ČSN EN 1848 - 1	m	≥ 1,0
Přímost	ČSN EN 1848 - 1	mm/10m	≤ 20 splněno
Tloušťka	ČSN EN 1849 - 1	mm	3,5 ± 0,2
Vodotěsnost	ČSN EN 1928	kPa	≥ 2
Vliv umělého stárnutí na vodotěsnost	ČSN EN 1296 ČSN EN 1928	kPa	≥ 2
Reakce na oheň	ČSN EN 13501-1	-	třída E
Propustnost vodní páry	ČSN EN 1931	-	μ = 100.000
Tahové vlastnosti: Největší tahová síla podélná/příčná	ČSN EN 12311-1	N/50 mm	600/500 ± 200
Tahové vlastnosti: Protážení podélné/příčné	ČSN EN 12311-1	%	4/4 ± 2
Ohebnost za nízkých teplot	ČSN EN 1109	°C	≤ 0
Odolnost proti stékání při zvýšené teplotě	ČSN EN 1110	°C	≥ 70
Číselné hodnoty, jsou nominální hodnoty, které podléhají statistickým kolísáním. Technické změny jsou vyhrazeny. Je povinností zpracovatele posoudit vhodnost produktu pro daný účel a zajistit si, aby měl k dispozici platnou verzi tohoto technického listu.			