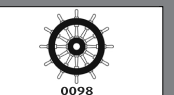


SCHÖNOX® SF DESIGN



Designová spárovací hmota

vhodná pro spárování velkoformátových dlaždic, jemně slinuté keramické dlažby, přírodního kamene (citlivého i méně citlivého na barevné změny) a skleněné dlažby. Pro vnitřní i vnější použití. SCHÖNOX SF DESIGN je optimalizován pro rychlé vytvrzení a barevnou stálost.



Vlastnosti výrobku

- splňuje požadavky CG2 WA podle EN 13888
- EMI CODE EC 1 PLUS: velmi nízké emise PLUS
- splňuje požadavky MED (Marine Equipment Directive) 2014/90/ EU
- snížená prašnost
- vysoká barevná kvalita
- rychle tvrdnoucí
- rychlý vývoj pevnosti malty
- voděodolný
- odolný proti mrazu
- velmi vláčné při zpracování
- minimalizuje nebezpečí barevných změn přírodního kamene
- odpuzuje vodu a špínu
- prevence proti mikroorganismům
- vysoce účinné a zlepšené lepidlo
- velmi jemný vizuální vzhled
- vylepšený syntetickými pryskyřicemi
- vysoký stupeň vyplnění
- vysoká přidržitelnost k bokům
- ideální pro jemně slinuté dlaždice
- vhodný pro podlahové vytápění
- vytvrzuje bez trhlin
- velmi vysoká odolnost proti oděru
- kompaktní struktura malty
- nízký obsah chromu podle REACH
- splňuje požadavky německého předpisu DVGW W 270 (platného pouze v Německu) "Rozmnožování mikroorganismů na látkách v místech s pitnou vodou"

Aplikace

SCHÖNOX SF DESIGN je vhodný pro spárování:

- jemně slinuté dlaždice
- kameninové dlaždice
- skleněná mozaika
- skleněné obklady
- dlaždice z umělého kamene
- přírodní kámen citlivý na barevné změny

SCHÖNOX SF DESIGN je vhodný pro spárování:

- na stěny a podlahy
- na balkóny a terasy
- na fasády
- v komerčních prostorech s normální zátěží
- v trvale vlhkých prostorech
- v plaveckých bazénech ve vnitřním i vnějším prostředí

Pro spárování keramických dlaždic se svým střepem doporučujeme SCHÖNOX WD FLEX.

V případě chemické zátěže použijte epoxidovou spárovací maltu SCHÖNOX.

Plochy často čištěné pomocí vysokotlakých čističek nebo kyselých čisticích prostředků by měly být spárovány SCHÖNOX CF DESIGN nebo SCHÖNOX XR 40.

Po spárování protiskluzných podlah a podlah s drsným povrchem a také jemně slinutých dlažeb je nutné zbytkový výkvět opatrně odstranit, dokud je ještě čerstvý (provedte zkušební spárování a také zkušební čištění).

U leštěných slinutých obkladů mohou v mikropórech na povrchu desek ulpívat barevné pigmenty. Je nutné vyhýbat se silnému barevnému kontrastu mezi obklady a spárovací hmotou.

Pokud nejsou na obalu uvedeny žádné informace o spárování nebo předběžné úpravě obkladů, doporučujeme zeptat se výrobce na předběžnou úpravu při výrobě. Pokud při výrobě nedochází k žádné předběžné úpravě nebo v případě pochybností je nutné provést zkušební spárování, případně požádat výrobce čisticího prostředku o rady ohledně spárování či impregnace.

Pro pokládku a spárování skleněných mozaik v parních lázních doporučujeme použít epoxidové pryskyřičné lepidlo a spárovací maltu SCHÖNOX CF DESIGN.

Pro spárování skleněných obkladaček, skleněných mozaik, bordur a podobného krytinového materiálu je nutné z důvodu citlivosti povrchu použití spárovací

Technické údaje

- Doba zpracovatelnosti: cca 30 minut při +20 °C
- Pochozí: cca po 3 hodinách
- Plně zatížitelný: asi po 7 dnech
- Pracovní teplota: +5 °C až +25 °C
- Šířka spáry: od 1 mm do 10 mm
- Šířka spáry pro přírodní/umělý kámen od 1 do 5 mm
- Spotřeba materiálu: 0,3 - 3,0 kg/m², v závislosti na velikosti dlaždic a velikosti spár
- Barva: dodává se v různých odstínech
- Teplotní odolnost: od -20 °C až do +80 °C



SCHÖNOX® SF DESIGN

hmoty bez křemičitého písku (obratte se na výrobce).

Požadavky na podklad

- Hrany dlaždic musí být čisté a zbavené oddělovacích látek.
- Ihned po pokládce proveďte rovnoměrné vyplnění spár na sílu dlaždice.
- Okamžik pro spárování dlaždic pokládaných metodou do tenkého lože závisí na použitém lepidle pro tenkovrstvé lepení a pohybuje se mezi 3 a 24 hodinami.
- Při použití metody pokládky do silného lože musí být lepidlo dostatečně vytvrzené a vyschlé.
- Platí požadavky normy DIN 18 352.

Poměr míchání

- Na 5,0 kg SCHÖNOX SF DESIGN 1,4 - 1,45 l vody
- Na 2,0 kg SCHÖNOX SF DESIGN 0,56 - 0,58 l vody

Doporučený způsob práce

- Použijte čistou nádobu a přidejte SCHÖNOX SF DESIGN do čisté studené vody. Promícháním vznikne homogenní směs. Doporučujeme použít míchadlo s 600 ot/min.
- Spárovací malta v kašovitě konzistenci se vpravuje hluboko do spáry pomocí gumové stěrky nebo spárovacího hladítka.
- Abyste docílili optimálního vyplnění spár, spárování opakujte a zabraňte zaprášení spár.
- Po zpracování spárovací hmoty upravte kontury spáry pomocí houby či molitanového hladítka (po 15-45 minutách v závislosti na savosti podkladu), aniž byste vymývali spárovací hmotu. Zůstanou-li na povrchu obkladu zbytky spárovací hmoty, je doporučené celoplošné navlhčení a doladění kontur.
- Pro čisté a rychlé spárování doporučujeme používat spárovací sadu.
- Kvůli rozdílné savosti přírodního kamene doporučujeme přemytí mokrou houbou.
- Mramor, vápenec a přírodní kámen s obsahem uhličitánů nelze mýt kyselelými čisticími prostředky.

- V okrajových částech porézního přírodního kamene mohou vznikat stíny. Toto zbarvení není způsobeno vlastnostmi spárovací malty.
- Pro přírodní kámen, citlivý na změnu barvy, je vhodné provést test. V individuálních případech je možné provést před spárováním ošetření vhodným prostředkem - např. Lithofin.
- Pro vysoce nasávkavý přírodní kámen by spárovací hmota měla být vlhčena během následujících 3 dnů po aplikaci. Tento postup zaručuje optimální vytvrzení.
- Pro konstrukční pohyblivé spáry a vymežovací spáry polí doporučujeme použít SCHÖNOX ES a pro přírodní kámen SCHÖNOX MES.

Balení

- 5 kg PE-Alu sáček (4 ks v krabici)
- 2 kg PE-Alu sáček (5 ks v krabici)

Skladování

- SCHÖNOX SF DESIGN skladujte na chladném a suchém místě.
- 5,0 kg PE-Alu sáček, skladovatelnost 18 měsíců
- 2,0 kg PE-Alu sáček, skladovatelnost 18 měsíců
- Otevřená balení musejí být ihned po použití uzavřena a spotřebována co nejdříve.

Likvidace

- Obaly úplně vyprázdněte a zlikvidujte v souladu s předpisy.
- Při likvidaci zbytků výrobku se řiďte místní legislativou.

EMICODE

- EC 1^{PLUS}: velmi nízký obsah emisí

GISCODE

- ZP1 - výrobky obsahující cement s nízkým obsahem chromu

EDP - vlastní prohlášení

SCHÖNOX GmbH prohlašuje jako člen společnosti Deutsche Bauchemie a Industrieverband Klebstoffe že výrobek splňuje kritéria pro modifikované minerální malty skupiny 1.

Environmentální prohlášení o produktu
dle ISO 14025 a EN 15804

Vlastník prohlášení

FEICA - Evropská asociace pro tmelení a lepení v průmyslu

Editor

Institut für Bauen und Umwelt e.V. (IBU)

Vlastník programu

Institut für Bauen und Umwelt e.V. (IBU)

Číslo prohlášení

EPD-FEI-20160017-IBG1-EN

Datum vydání

23.05.2016

Platné do

22.05.2021

Pokyny

- Světlejší barvy se mohou zašpinit rychleji než tmavší, zejména na podlaze a ve venkovním prostředí.
- Keramické krytiny během spárování a po něm chraňte proti přímému slunečnímu záření a průvanu.
- Nástroje po použití okamžitě očistěte vodou.
- Všechny hodnoty jsou jen přibližné a podléhají místním klimatickým odchylkám.
- Všechny informace platí pro standardní podmínky.
- SCHÖNOX SF DESIGN obsahuje cement. Ve styku s vodou dochází k alkalické reakci, chraňte oči a kůži. Nevdechujte prach. Při kontaktu s pokožkou ihned opláchněte velkým množstvím vody. Při zasažení očí několik minut vyplachujte vodou a vyhledejte lékařskou pomoc. Uchovávejte mimo dosah dětí.
- Nerovnoměrné působení vlhkosti, způsobené např. podkladem, maltou nebo krytinou, může způsobovat barevné odstíny ve struktuře spár. To nemá vliv na kvalitu spárovacího materiálu a pokud jsou okolní podmínky dobré, může se to do značné míry upravit. Na odchylky v barevných odstínech neposkytujeme žádnou záruku.
- Použití SCHÖNOX SF DESIGN nenahrazuje potřebu použití hydroizolačních opatření.

SCHÖNOX® SF DESIGN

- Při volbě spárovací hmoty vždy doporučujeme řídit se specifikacemi výrobce keramiky.
- Malé barevné odchylky jsou možné. Proto používejte pro jeden objekt jen spárovací maltu se stejným číslem šarže.
- Spárování pomocí SCHÖNOX SF DESIGN není odolné proti kyselinám. Kyselé čisticí prostředky, obsahující například kyselinu citronovou, kyselinu octovou nebo jiné kyseliny, mohou způsobovat dlouhodobé poškození spárovací hmoty. Proto by se čištění mělo provádět přednostně pomocí neutrálních nebo slabě alkalických čisticích prostředků. Při používání těchto prostředků se řiďte pokyny jejich výrobců a zabraňte předávkování. Na nesprávné čištění se záruka nevztahuje.
- Plochy spávané pomocí SCHÖNOX SF DESIGN lze 7 dnů po spárování čistit pomocí domácích parních čističů (bez použití brusných částic).
- Pro spárování skleněných mozaik ve veřejných plaveckých bazénech s vyššími nároky, např. na vysokotlaké čištění nebo chemickou odolnost, doporučujeme ke spárování použít barevnou epoxidovou pryskyřičnou spárovací hmotu SCHÖNOX CF DESIGN.

Uvedené informace, zvláště rady pro zpracování a použití našich výrobků, jsou založeny na našich znalostech z oblasti vývoje chemických produktů a dlouholetých zkušenostech s aplikacemi v praxi při standardních podmínkách a řádném skladování a používání. Vzhledem k rozdílným podmínkám při zpracování a dalším vnějším vlivům, k četnosti výrobků, různému charakteru a úpravě podkladů, nemusí být postup na základě uvedených informací, ani jiných psaných či ústních doporučení, vždy zárukou uspokojivého pracovního výsledku. Veškerá doporučení firmy Sika CZ, s.r.o. jsou nezávazná. Aplikátor musí prokázat, že předal písemně včas a úplně informace, které jsou nezbytné k řádnému a úspěšnému zaručujícímu posouzení firmou Sika. Aplikátor musí přezkoušet výrobky, zda jsou vhodné pro plánovaný účel aplikace. Především musí být zohledněna majetková práva třetí strany. Všechny námi přijaté objednávky podléhají našim aktuálním „Obchodním podmínkám“. Ujistěte se prosím vždy, že postupujete podle nejnovějšího vydání technického listu výrobku. Ten je spolu s dalšími informacemi k dispozici na našem technickém oddělení nebo na www.sika.cz



Společnost Sika CZ, s.r.o. má zavedený systém kvality a environmentálního managementu podle ČSN ISO 9001 a 14001.

Sika CZ, s.r.o.

Bystrcká 1132/36

624 00 Brno

Tel: +420 546 422 464

Fax: +420 546 422 400

E-mail: sika@cz.sika.com

<http://www.schonox.cz>