

Technický list

Profibaustoffe CZ, s.r.o.



PROFI UNIMALTA 2 MM

Kat. č.: 1901, 1902, 1911

PROFI Grundputz 2 mm

Aktualizace: 25.05.2023

Produkt:	Vápenocementová jádrová ruční omítka pro vnitřní i vnější použití
Použití:	Pro omítání všech běžných typů zdiva, slouží jako podklad pod štukové omítky, případně jako podklad pod keramické obklady. Lze použít také pro zdění a pro drobné opravy.
Vlastnosti:	Vysoká pevnost, dobrá zpracovatelnost.
Složení:	cement, vápenný hydrát, vápencová drť ≤ 2 mm, přísady

Technické údaje:

<u>Spotřeba materiálu</u>	cca 15 kg/m ² /cm
<u>Tloušťka vrstvy</u>	vnější stěna: min. 15 mm vnitřní stěna: min. 10 mm vnitřní strop: min. 8 mm
<u>Spotřeba vody</u>	cca 3,5 litrů čisté vody/25 kg pytel cca 5,5–6 litrů čisté vody/40 kg pytel
<u>Pevnost v tlaku</u>	> 6 N/mm ²
<u>Pevnost v tahu za ohybu</u>	> 2 N/mm ²
<u>Objemová hmotnost v suchém stavu</u>	cca 1900 kg/m ³
<u>Faktor difúzního odporu μ</u>	cca 20
<u>Koeficient tepelné vodivosti λ</u>	1,4 W/(m·K)

Normy:

EN 998-1 (GP - CS III)

Teplota zpracování:

Teplota vzduchu, materiálu a podkladu musí být nad +5 °C.

Podklad:

Podklad musí být čistý, suchý, nosný, rovný, bez výkvětů a nesmí být zmrzlý.

Silně savé podklady (např. pórobeton) je vhodné ošetřit penetračním prostředkem **PROFI PRIMER 2802**, sprašující podklady zpevnit hloubkovou penetrací **PROFI UNI TIEFENGRUND**. V případě hladkých a nesavých podkladů (beton) je zapotřebí nanést na povrch kotvicí můstek **PROFI HAFTMÖRTEL 0,6 MM**. Při omítání problematických podkladů (např. Velox) je na podklad třeba aplikovat kotvicí postřík **PROFI SPRITZER** a do jádrové vrstvy vložit výztužnou tkaninu (velikost ok 10x10 mm).

Zpracování:

kontinuální míchačka, bubnová míchačka

Technický list

Profibaustoffe CZ, s.r.o.



Míchání:

Při míchání v bubnové míchačce činí doba míchání 3 až 5 minut. Pro aplikaci omítky na menší plochy je možné pro míchání použít také nízkootáčkové míchadlo. Ke směsi není dovoleno přimíchávat cizí materiály.

Pracovní postup:

Na připravený podklad se nanese vrstva jádrové omítky (max. 30 mm v jednom kroku), povrch se srovná hliníkovou H-latí (pečlivé srovnání usnadní další zpracování) a po zavadnutí se nerovnosti seříznou klínovou latí. Při celkové tloušťce omítky větší jak 30 mm se doporučuje dvouvrstvá aplikace, kdy se štuková vrstva nanáší nejdříve po 1 dni od aplikace jádrové vrstvy, jejíž povrch je zapotřebí vodorovně zdrsnit. K uchycení omítacích profilů nepoužívat sádku, ale rychletuhnoucí cementový tmel **PROFI KANTENKLEBER**. V průběhu zrání je třeba povrch omítky chránit před nadměrným vyschnutím (průvan).

Zajištění kvality:

Dohled je prováděn prostřednictvím vlastní výrobní kontroly.

Balení:

Kat. č. Balení

1901 pytel (40 kg); 1.400 kg/paleta

1902 pytel (25 kg); 1.200 kg/paleta

1911 silo

Skladování:

6 měsíců od data výroby v originálním neporušeném obalu na paletě v suchém skladě. Chránit před vlhkem.

Odstraňování odpadu:

Viz bezpečnostní list.

Bezpečnostní pokyny:

Viz bezpečnostní list.

Profibaustoffe CZ, s.r.o.

Vídeňská 140/113c

CZ-619 00 Brno

Tel.: +420/511 120 311

Mail: info@profibaustoffe.cz