

Ytong BASE TP600

Ytong vnitřní omítka tepelněizolační



- Zvyšuje tepelněizolační vlastnosti vnitřních stěn
- Vysoce paropropustná
- Vyztužená vlákny
- Vynikající zpracovatelnost

Specifikace

Tepelněizolační minerální vyztužená jednovrstvá omítka pro strojní a ruční zpracování

Norma/předpis

EN 998-1

Použití

Pro zhotovení vnitřních omítek. Díky nízkému součiniteli tepelné vodivosti a vysoké paropropustnosti zlepšuje tepelněizolační vlastnosti hotových konstrukcí, redukuje vlhkost a omezuje tak vznik plísní na povrchu stěn. Omítku lze provést jako jednovrstvou nebo jako základní vrstvu vícevrstvého omítkového systému. Omítka není vhodná pod keramické obklady.

Složení

Suchá směs je složena z anorganických pojiv, plniv, vláken a zušlechťujících přísad.

Podklad

Podklad musí vyhovovat platným normám, musí být

soudržný, čistý, suchý, bez prachu, oleje apod. Při aplikaci omítek na tvárnice Ytong/Silka, beton nebo keramické materiály je nutné z povrchu odstranit prach. Podklad není nutné penetrovat. V případě, že je podklad přesušený, postačuje jeho navlhčení čistou pitnou vodou nebo vodou odpovídající EN 1008.

Při aplikaci omítky na tepelněizolační materiály (EPS, XPS, MW, PIR desky,...) musí být pod omítku vytvořen podklad na cementové nebo vápenocementové bázi.

Na podklad je nutné nanést maltu určenou pro lepení a stěrkování příslušného typu izolačních desek vyztuženou výztužnou tkaninou podle pokynů výrobce.

Aplikace omítky na cementotřískové desky (Velox, Heraklit,...) je možná přímo bez penetrace při dodržení zásad a pokynů výrobce desek a zohlednění objemových změn podkladního materiálu.

Aplikace omítky na materiály na bázi dřeva (např. OSB desky,...) je zakázána.

Zpracování

Do čisté nádoby nalijeme požadované množství vody (8 l vody pro 1 pytel 20 kg) a do ní za stálého míchání přidáváme suchou směs. Používáme samospádovou míchačku nebo stavební míchadlo [1]. Mícháme do té doby, než bude mít omítka optimální konzistenci. Takto zpracovanou směs necháme odstát cca 5 minut a znovu důkladně promícháme. Při strojovém zpracování se používá omítací stroj s výstrojí pro lehké omítkové směsi.

Aplikace

a) Jednovrstvá omítka

Omítku provádíme ve dvou pracovních krocích. V prvním kroku nanese na stěnu vrstvu o tl. 4 mm, pomocí omítníků nebo zubového hladítka (velikost zubu 8x8 mm) a srovnáme latí. Ve druhém kroku, po zaschnutí první vrstvy (zpravidla druhý den), nanese ocelovou stěrkou finální vrstvu Ytong vnitřní omítky tepelněizolační v tloušťce 2 mm

a po lehkém zavadnutí vyhladíme molitanovým nebo plstěným hladítkem nebo houbou.

b) Vícevrstvá omítka

Pro vytvoření vícevrstvé omítky nanese na stěnu vrstvu 6 mm. Pro dodržení požadované tloušťky a rovinnosti vrstvy použijeme zubovou stěrku se zubem 10 × 10 mm [2] nebo osadíme omítníky. Následně povrch srovnáme latí. Po vyzrání cca 5–7 dnů, min. podle všeobecného pravidla doby zrání 1 den na 1 mm hrubé omítky, provedeme finální **vrstvu z jiného typu finální omítky**. Doporučujeme použít systémovou omítku – Ytong vnitřní stěrka hlazená.

Celoplošná aplikace výztužné tkaniny

Není nutná. Provádíme ji pouze v případě rizika vzniku trhlin vlivem dotvarování stavby.

Lokální aplikace výztužné tkaniny

Vyztužují se kritické detaily, např.: rohy kolem otvorů, přechody mezi různými druhy podkladových materiálů, lokální opravy poškozeného zdiva,

vyspravené instalační drážky, změny tloušťek podkladových konstrukcí atd. (ve smyslu obecných zásad aplikace dle EN 13914-2).

Pro vyztužení se používá Ytong výztužná tkanina s velikostí oka 3,5 × 3,8 mm a úpravou odolnou vůči alkalickému působení maltové směsi. Tkaninu zapracujete do čerstvé omítky přibližně v jedné třetině celkové tloušťky vrstvy od líce omítky s dostatečným přesahem na přilehlé plochy. Ke zpevnění a přesnému zarovnání svislých rohů, nadpraží a jiných typů hran použijte vhodné omítkové profily a k jejich osazení stejnou omítkovou směs.

Důležitá upozornění

Dodatečné přidávání pojiv, kameniva a jiných přísad, jakož i prosévání malty je nepřípustné. Krozdělání malty je nutné použít pitnou vodu nebo vodu odpovídající EN 1008. Nezpracovávejte při teplotách vzduchu a zdiva nižších než +5 °C. Po uplynutí doby zpracovatelnosti omítku dále nepoužívejte.

Bezpečnost a hygiena

Při práci se směsí dodržujte platné předpisy bezpečnosti a ochrany zdraví. Při manipulaci používejte ochranné rukavice a brýle. Při zasažení očí vymývejte proudem čisté vody a vyhledejte lékařskou pomoc. Po práci omyjte pokožku vodou a mýdlem a ošetřete vhodným krémem.

Balení a skladování

V papírových pytlích 20 kg. Skladujte v suchu na dřevěném roštu, chraňte před vlhkem. Při dodržení stanovených podmínek je skladovatelnost v uzavřeném obalu 12 měsíců od dat výroby uvedeného na obalu.

Zajištění kvality

Kvalita je trvale sledovaná v laboratoři výrobního závodu.

Technické vlastnosti – vnitřní omítka tepelněizolační		
	jednotka	hodnota
Pevnost v tlaku	–	CS I
Přidržnost / způsob odtržení	N/mm ²	≥ 0,2 / FP-A
Reakce na oheň	–	A1
Absorpce vody	kg/(m ² .min ^{0,5})	W _c 0
Propustnost vodních par μ (EN 1745)	–	≤ 7
Součinitel tepelné vodivosti – deklarovaná hodnota λ _{10, (23,50), i} pro P = 50 %	W/(m.K)	0,13

Základní údaje – vnitřní omítka tepelněizolační

	jednotka	hodnota
Sypná hmotnost	kg/m ³	≤ 900
Zrnitost	mm	0–0,5
Spotřeba záměsové vody	l/pytel	8
Opakované promíchání směsi po	min	5
Teplota zpracování	°C	≥ 5, ≤ 30
Doba zpracování	hod.	2
Trvanlivost	–	NPD
Skladovatelnost	měsíc	12
Obsah pytle	kg	20
Orientační spotřeba suché maltové směsi	kg/m ²	5 (při tl. 5 mm)
Minimální tloušťka vrstvy	mm	5
Maximální tloušťka vrstvy	mm	10

NPD = nebylo stanoveno

Platný sortiment a expediční údaje viz aktuální ceník.

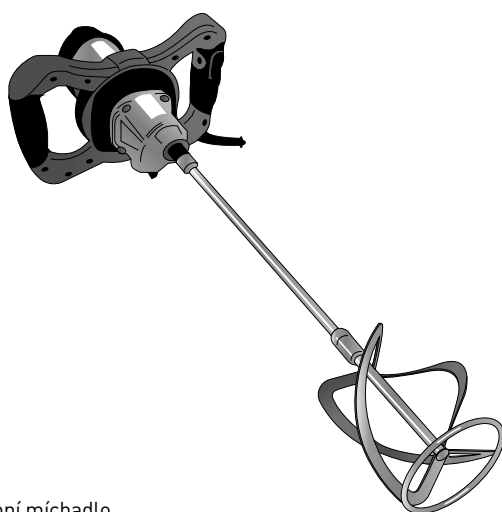


Instalace rohového profilu



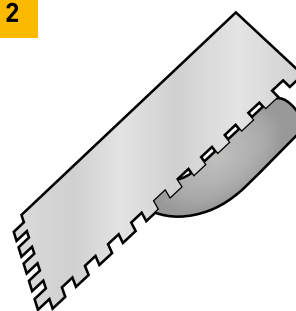
Provádění diagonální výztuže

1



Vhodné stavební míchadlo

2



Vhodná zubová stěrka

Jednovrstvá omítka:
se zubem 8 × 8 mm
Vícevrstvá omítka:
se zubem 10 × 10 mm

