



**Autorizovaná osoba 204**  
**Rozhodnutí ÚNMZ č. 29/2006 ze dne 2006-08-30**  
**Pobočka 0300 – Plzeň**

# CERTIFIKÁT VÝROBKU

**č. 204/C5/2007/030-038134**

V souladu s ustanovením § 5 odst. 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebního výrobku

## **Prefabrikované výrobky z pórobetonu pro nekonstrukční použití**

typ / varianta: Příčkové dílce NAP, U – profily armované UPA

výrobce:

### **Xella CZ s. r. o.**

IČ: 648 32 988  
adresa: 664 62 Hrušovany u Brna, Vodní 550  
**Výrobna:** Xella CZ s. r. o.  
IČ: 648 32 988  
adresa: 334 42 Chlumčany, U Keramičky 449  
**zakázka:** Z030030031

přezkoumala podklady předložené výrobcem, provedla počáteční zkoušku typu výrobku na vzorku a posoudila systém řízení výroby a zjistila, že

- uvedený výrobek splňuje požadavky související se základními požadavky výše uvedeného nařízení vlády stanovené stavebním technickým osvědčením a technickým předpisem:  
STO č. 030 – 032491 ze dne 2005-08-31,  
Vyhláška SÚJB č. 307/2002 Sb. v platném znění, o požadavcích na zajištění radiační ochrany;
- systém řízení výroby odpovídá příslušné technické dokumentaci a zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené shora uvedenými stavebním technickým osvědčením a technickým předpisem a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3 výše uvedeného nařízení vlády.

Nedílnou součástí tohoto certifikátu je protokol o výsledku certifikace č. 030-032495 ze dne 2005-08-31 a zpráva o dohledu č. 030-038133 ze dne 2007-12-17, která se předává současně s tímto certifikátem. Protokol o výsledku certifikace obsahuje závěry zjišťování, ověřování a výsledky zkoušek, základní popis a popř. zobrazení certifikovaného výrobku nezbytné pro jeho identifikaci.

Tento certifikát zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené ve stavebním technickém osvědčení a technických předpisech, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění.

Autorizovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby v místě výroby, odebrá vzorky výrobků v místě výroby, provádí jejich zkoušky a posuzuje, zda vlastností výrobku odpovídají stavebnímu technickému osvědčení a technickým předpisům podle ustanovení § 5 výše uvedeného nařízení vlády. Pokud autorizovaná osoba zjistí nedostatky, je oprávněna zrušit nebo změnit tento certifikát.

Plzeň 2007-12-17



**Ing. Alexander Trinner**  
zástupce vedoucího autorizované osoby 204